



جمهوری اسلامی ایران

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

## شماره استاندارد ایران

607-4



سیم و کابل‌های با عایق پلی وینیل کلراید با ولتاژ اسمی تا خود  
450/750 ولت

قسمت 4- کابلها برای سیم کشی نصب ثابت

تجدید نظر اول

چاپ دوم

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران  
موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تنها  
سازمانی است در ایران که بر طبق قانون میتواند  
استاندارد رسمی فرآورده‌ها را تعیین و تدوین و  
اجرای آنها را با کسب موافقت شورای عالی  
استاندارد اجباری اعلام نماید. وظایف و هدفهای  
موسسه عبارتست از:

(تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی – انجام تحقیقات بمنظور تدوین استاندارد بالا بردن کیفیت کالاهای داخلی، کمک به بهبود روشهای تولید و افزایش کارائی صنایع در جهت خودکفایی کشور – ترویج استانداردهای ملی – نظارت بر اجرای استانداردهای اجباری – کنترل کیفی کالاهای صادراتی مشمول استاندارد اجباری و جلوگیری از صدور کالاهای نامرغوب بمنظور فراهم نمودن امکانات رقابت با کالاهای مشابه خارجی و حفظ بازارهای بین المللی کنترل کیفی کالاهای وارداتی مشمول استاندارد اجباری بمنظور حمایت از مصرف کنندگان و تولیدکنندگان داخلی و جلوگیری از ورود کالاهای نامرغوب خارجی راهنمایی علمی و فنی تولیدکنندگان، توزیع کنندگان و مصرف کنندگان – مطالعه و تحقیق درباره روشهای تولید، نگهداری، بسته بندی و ترابری کالاهای مختلف – ترویج سیستم متريک و کالibrاسيون و سایل سنجش – آزمایش و تطبیق نمونه کالاهای با استانداردهای مربوط، اعلام مشخصات و اظهارنظر مقایسه ای و صدور گواهینامه های لازم).

موسسه استاندارد از اعضاء سازمان بین المللی استاندارد میباشد و لذا در اجرای وظایف خود هم از آخرین پیشرفتهای علمی و فنی و صنعتی جهان استفاده مینماید و هم شرایط کلی و نیازمندیهای خاص کشور را مورد توجه قرار میدهد.

اجرای استانداردهای ملی ایران بنفع تمام مردم

و اقتصاد کشور است و باعث افزایش صادرات  
و فروش داخلی و تأمین اینمی و بهداشت  
صرف کنندگان و صرفه جوئی در وقت و  
هزینه‌ها و در نتیجه موجب افزایش درآمد ملی و  
رفاہ عمومی و کاهش قیمتها می‌شود.

**کمیسیون استاندارد سیم و کابل‌های با عایق پلی وینیل کلراید  
با ولتاژ اسمی تا خود 450/750 ولت(تجدید نظر)**  
**قسمت 4- کابلها برای سیم کشی نصب ثابت**

رئیس	
مهندسين مشاور مكو	مهندس برق
	مصطفاح -
	محسن

<b>اعضاء</b>		
شرکت کارخانجات کابلسازی ایران	مهندس برق فوق لیسانس	حمیدیان - ارسطو
شرکت کابل البرز	مهندسى الکترونیک	رحیمی -
موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران	فوق دیپلم الکترونیک	محمدصادق ریاضی - سید نادر
شرکت سیمکواریکسون	مهندس برق	صدیقی - مهدی
شرکت توسعه صنعتی نوراویان	مهندس برق و سیستم	ملاجعفر - رضا

<b>دبیر</b>		
مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران	مهندس مخابرات	فیاص - زهرا

فهرست مطالب

سیم و کابل‌های با عایق پلی وینیل کلراید با ولتاژ اسمی تا خود 450/750 ولت  
هدف و دامنه کاربرد  
کابل سبک با غلاف پلی وینیل کلراید

بسمه تعالى

پیشگفتار

استاندارد سیم و کابلهای با عایق پلی وینیل  
کلراید با ولتاژ اسمی تا خود 450/750 ولت که  
نخستین بار در سال 1351 تهیه گردید بر اساس  
پیشنهادهای رسیده و بررسی و تأیید کمیسیون  
فنی مربوطه برای دومین بار مورد تجدیدنظر  
قرار گرفت و استاندارد حاضر بعنوان قسمت  
چهارم تحت عنوان کابلها برای سیمکشی نصب  
ثبت و سی و ششمین جلسه کمیته ملی  
استاندارد برق و الکترونیک مورخ 68/11/9  
تصویب شد، اینک با استناد ماده یک قانون مواد  
الحاقی به قانون تأسیس مؤسسه استاندارد و  
تحقیقات صنعتی ایران مصوب آذر ماه سال  
1349 بعنوان استاندارد رسمی ایران منتشر

برای حفظ همگامی و هماهنگی با پیشروفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع و علوم استانداردهای ایران در موقع لزوم مورد تجدیدنظر قرار خواهند گرفت و هرگونه

پیشنهادی هم برای اصرار یا تحمیل این استانداردها بررسد در تجدیدنظر بعدی مورد توجه واقع خواهد شد .  
بنابراین برای مراجعه به استاندارهای ایران باید همواره از آخرين چاپ و تجدیدنظر آنها استفاده کرد .

در تهیه و تجدیدنظر این استاندارد سعی شده است که ضمن توجه به شرایط موجود و نیازهای جامعه حتی المقدور بین این استاندارد و استاندارد کشورهای صنعتی و پیشرفتی هماهنگی ایجاد شود .

لذا با بررسی امکانات و مهارت‌های موجود و اجرای آزمایش‌های لازم این استاندارد با استفاده از منابع زیر تهیه گردیده است .

**IEC 227 – 41 (1979)**  
**Polyvinyl chloride insulated cables of rated voltages up to and including 450/750 v**  
**Part 4: sheathed cables for fixed wiring**

## سیم و کابل‌های با عایق پلی وینیل کلراید با ولتاژ اسمی تا خود 450/750 ولت

قسمت 4 - کابل‌ها برای سیم‌کشی نصب ثابت

### 1 - هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد تعیین مشخصات ویژه کابل‌های سبک با غلاف پلی وینیل کلراید با ولتاژ اسمی 300/500 ولت می‌باشد .  
این نوع کابل‌ها باید با مقررات مربوطه در

استاندارد ملی شماره 1-607 و مقررات ویژه‌ای که در این استاندارد داده شده مطابقت نمایند.

## 2 - کابل سبک با غلاف پلی وینیل

### کلراید

1-2- کد مشخصه

(607)10

2-2- ولتاژ اسمی

300/500 ولت

3-2- ساختمان

1-3-2- هادی

تعداد هادیها : 4,3,2 یا 5

هادیها باید با مقررات استاندارد ملی شماره 3084 مطابقت نمایند:

گروه 1 برای هادیهای تک مفتوحی

گروه 2 برای هادیهای تابیده شده منظم .

2-3-2- عایق

عایق باید آمیزه‌ای وینیل کلراید از نوع C بوده ( به استاندارد ملی شماره 1-607 مراجعه شود ) و هادی را در برگرفته باشد .

ضخامت عایق باید با مقدار تعیین شده در ستون 3 جدول شماره 1 مطابقت نماید .

مقاومت عایقی باید کمتر از مقدار داده شده در ستون 8 جدول شماره 1 باشد .

2-3-3- ترتیب قرارگیری رشته‌ها

رشته‌ها باید بهم تابیده شده باشند .

2-4-3- پوشش داخلی

رشته‌های بهم تابیده شده باید به وسیله یک پوشش داخلی اکستروف شده شامل لاستیک غیر ولکانیزه با آمیزه‌ای از یلاستک یو شاندہ شود .

جدا نمودن رشته‌ها از هم باید به آسانی  
امکان‌پذیر باشد.

### 2-3-5-2- غلاف

غلاف باید آمیزه‌ای از پلی وینیل کلراید از نوع ST4 بوده ( به استاندارد ملی شماره 1-607 مراجعه شود ) و پوشش داخلی را در برگیرد.  
غلاف باید کاملاً با پوشش داخلی در تماس باشد ولی به آن نچسبد.

ضخامت غلاف باید با مقدار تعیین شده در ستون 5 جدول شماره 1 مطابقت نماید.

### 2-3-6- قطر خارجی

میانگین قطر خارجی باید بین حدود داده شده در ستونهای 6 و 7 جدول شماره 1 باشد.

### 2-4- آزمونها

مطابقت با مقررات بند فرعی 2-3 باید با بازرسی و انجام آزمونهای داده شده در جدول شماره 2 صورت گیرد.

### 2-5- راهنمای کاربرد

حداکثر دمای هادی در استفاده عادی 70 درجه سلسیوس می‌باشد.

جدول شماره ۱  
راهنمای صورت برای کاربرد

A	۲	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳
حداقل طاقت طاویل در درجه سلسیوس (H. K., °C)	حداکثر دستگیری غلاف	حداقل غلاف	میانگین قطر خارجی میانگین تعبیین شده	حداکثر سیمانست	حداکثر سیمانست	حداکثر پوشش داخلی	حداکثر پوشش داخلی	گروه شناسی استاندارد ملی شماره ۲۰۰۴	حداکثر سطح قطعه نامنی هادی
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)
-/-/۱۱	۱۰/۰	۸/۴	۱/۲	-/۴	-/۲	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۰/۰	۸/۴	۱/۲	-/۴	-/۲	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۱/۰	۹/۱	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۱/۰	۹/۱	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۲/۰	۹/۱	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۲/۰	۹/۱	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۲/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۲/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۲/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۲/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۲/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۲/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۲/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۲/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۳/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۳/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۳/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۳/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۳/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۳/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۳/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۳/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۴/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۴/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۴/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۴/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۴/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۴/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۴/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۴/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۵/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۵/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۵/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۵/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۵/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۵/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۵/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۵/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۶/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۶/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۶/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۶/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۶/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۶/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۶/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۶/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۷/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۷/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۷/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۷/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۷/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۷/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۷/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۷/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۸/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۸/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۸/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۸/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۸/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۸/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۸/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۸/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۹/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۹/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۹/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۹/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۹/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۹/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۱۹/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۱۹/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۲۰/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۲۰/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۲۰/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۲۰/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۲۰/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۲۰/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۲۰/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۲۰/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۲۱/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۲۱/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۲۱/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۲۱/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۲۱/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۲۱/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۲۱/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۲۱/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۲۲/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۲۲/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۲۲/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۲۲/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۲۲/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۲۲/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۲۲/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۲۲/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۲۳/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۲۳/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۲۳/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۲۳/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۲۳/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۲۳/۰	۱۲/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۲۳/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۲۳/۰	۱۳/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۲۴/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۲۴/۰	۱۰/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۲۴/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	T×1/4
-/-/۱۰	۲۴/۰	۱۱/۰	۱/۲	-/۶	-/۴	-	-	۱	
-/-/۱۱	۲۴/۰	۱۲/							

زیون های کامل نامه ای دارند.

شماره ردیف	آزم	بن	دسته‌بندی آزمون	رس آزمون توضیح داره شده نهاد	(
-۱	آزمون های انتزاعی		استاندارد علی شماره ۲-۱۰۷	روض آزمون توضیح داره شده نهاد	
-۱	مقادیر های برابر		بند فرعی ۱-۲	بند فرعی ۱-۲	T,S
-۱	آزمون و پذیرش‌ها در ۴۰۰۰ وقت		بند فرعی ۳-۲	بند فرعی ۳-۲	T
-۱	آزمون و پذیرش کابل در ۴۰۰۰ وقت		بند فرعی ۴-۲	بند فرعی ۴-۲	T,S
-۱	مقادیر مابینی در لایه رژیم سلسیوس		بند فرعی ۵-۲	بند فرعی ۵-۲	T
-۲	شرایط در برگردانه مشخصات ساختهای و ایندادی		استانداردهای ملی همچنان	استاندارد علی شماره ۱-۱۰۷	
-۲	بررسی خواص پاسخ‌گیر ساختهای		استاندارد علی شماره ۱-۱۰۷-۱	استاندارد علی شماره ۱-۱۰۷-۱	T,S
-۲	اندازه‌گیری صفات طبیق		بازرس و آزمونهای دستی	استاندارد علی شماره ۱-۱۰۷-۲	T,S
-۲	اندازه‌گیری صفات غلاف		بند فرعی ۱-۱	بند فرعی ۱-۱	T,S
-۲	اندازه‌گیری نظر مارجین		بند فرعی ۱-۱	بند فرعی ۱-۱	T,S
-۲	مقدار میانگین				
-۲	در پیش‌سروdon				
-۳	خواص مکانیکی طبل		استاندارد علی شماره ۲۹۱۲	استاندارد علی شماره ۲۹۱۲	T
-۳	آزمون کشش قبل و بعد از کهنه‌گی		بند‌های فرعی ۵-۱-۱	بند‌های فرعی ۵-۱-۱	T
-۳	آزمون تلفات جرم		بند فرعی ۱-۲	بند فرعی ۱-۲	T
-۴	خواص مکانیکی غلاف		استاندارد علی شماره ۲۹۱۲	استاندارد علی شماره ۲۹۱۲	T
-۴	آزمون کشش قبل و بعد از کهنه‌گی		بند‌های فرعی ۵-۱-۲	بند‌های فرعی ۵-۱-۲	T
-۴	آزمون تلفات جرم		بند فرعی ۱-۲	بند فرعی ۱-۲	T
-۵	آزمون عدم تاثیرگذاری مواد بر روی هم		استاندارد علی شماره ۲۹۱۲	استاندارد علی شماره ۲۹۱۲	T
-۵	آزمون لشار در مقایسه با		بند فرعی ۶-۱	بند فرعی ۶-۱	T
-۶	ماین		استاندارد علی شماره ۲۱۱۲	استاندارد علی شماره ۲۱۱۲	T
-۶	فلاف		بند فرعی ۸-۱	بند فرعی ۸-۱	T

استاندارد ملی شماره ۲۱۱۲	کشانیس و سرمه پدیده بر دستای چالن (۱)	-۲
۱-۹ بند فرعی	آزمون خدمت برای طبل بر دستای چالن	۱-۲
۲-۹ بند فرعی	آزمون خدمت برای غلاف بر دستای چالن	۲-۲
۴-۹ بند فرعی	آزمون ارزیاب طبل برای غلاف بر دستای چالن (۱)	۳-۲
۶-۹ بند فرعی	آزمون صربه بر روی کابل بر دستای چالن	۴-۲
استاندارد ملی شماره ۲۱۱۲	آزمون شیوه حداوتی	-۸
۱-۱ بند فرعی	مساچ	۱-۸
۲-۱ بند فرعی	غسلاف	۲-۸
استاندارد ملی شماره ۲۰۸۱	آزمون خلوگیری از انتشار شعله	-۹

(۱) - فقط در صورتی قابل احراست که فقط دارجین کابل از حد مشخص شده در روش آزمون بیشتر شود.



Institute of Standards and Industrial Research of Iran

ISIRI NUMBER

607-4



IEC 227-4(1979) Polyvinyl chloride insulated cables of  
rated voltages up to and including 450/750 v  
Part 4: sheathed cables for fixed wiring

1<sup>st</sup> Revision  
2<sup>nd</sup> Edition